



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105051447



Escalerilla Galvanizada en Caliente de alto 100mm

1.- Ficha Técnica:

Especificación válida para los siguientes dimensiones de Escalerillas:

Escalerilla Recta 100*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 150*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 200*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 300*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 400*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 500*100 Galvanizada
Escalerilla Recta 600*100 Galvanizada
Otros anchos consultar

1.1.- Las Escalerillas se entregan en los siguientes Formatos:

- Tramos Rectos en largos de 3 metros, considera dos Laterales de 2,0mm de espesor y 13 Palillos de 1,5mm de espesor a 230mm de distancia entre sí.
- En forma de Curvas, Curvas Horizontales - Curvas Verticales Interiores y Exteriores - Curvas TEE - Curvas Cruz - Derivaciones.
- Todas los palillos van soldados en 4 puntos, dos en cada Lateral

1.2.- Las Escalerillas se entregan Galvanizadas en Caliente bajo Norma ASTM A123 o Electrozincado.

1.3.- Capacidad de Carga según Norma Internacional NEMA VE-1

Sistema Autosoprtante	Carga (Kl/Mt)
Escalerilla Normal (2mm)	180

Esta capacidad de carga es válida entre apoyos o soportes a 2,44 metros de distancia o menos.

2.- Ficha con detalle Geométrico y Dimensional.

Las Escalerillas se componen de Laterales y Palillos, en donde:

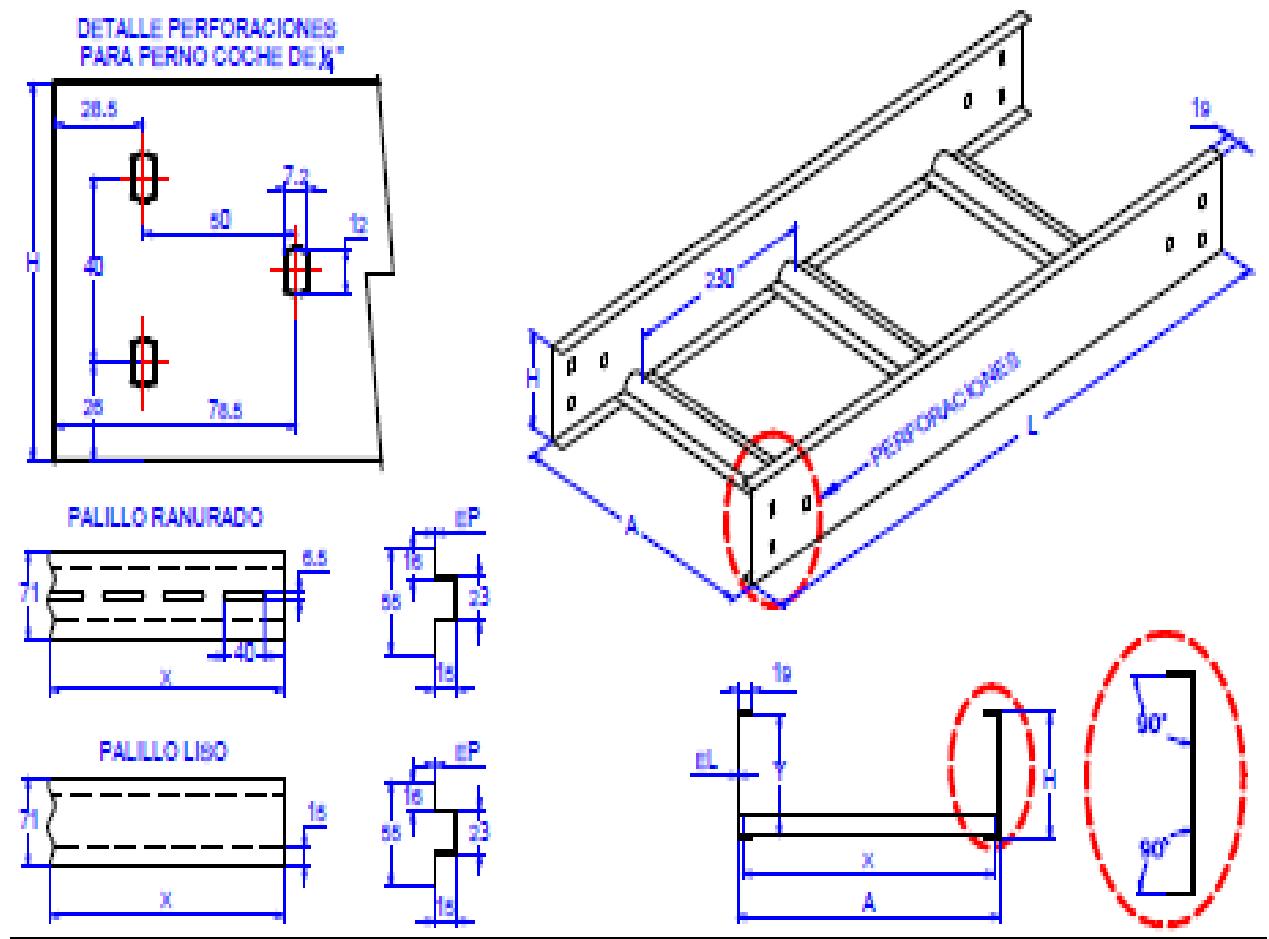
H : corresponde a la Altura del Lateral, en este caso es de 50mm, con Ranuras para la conexión entre tramos de Escalerillas. Tolerancia de +/- 1mm

A : corresponde al Ancho de la Escalerilla, el que variará según detalle en punto 1. Tolerancia de +/- 1mm

L : corresponde al Largo de la Escalerilla, en este caso será de 3 metros.

Tolerancia de -0 a +7mm

Los Palillos se fabrican en 1,5mm de espesor con un ancho de 55mm y ranuras según grafica.





Management
System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105051447



3.- Detalle típico de unión entre sí del Portaconductor

La unión entre tramos de Escalerillas se realiza con elemento denominado ECLISA más Pernería Zincada (Perno Coche 1/4*3/8" + Tuerca Hexagonal 1/4)

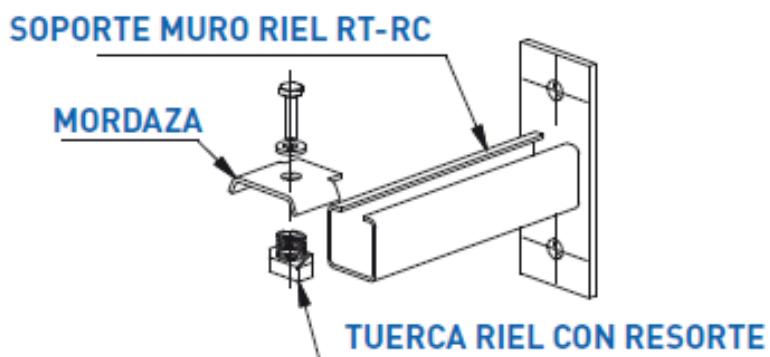
La Forma de Instalación se realiza así como se indica en la siguiente imagen.



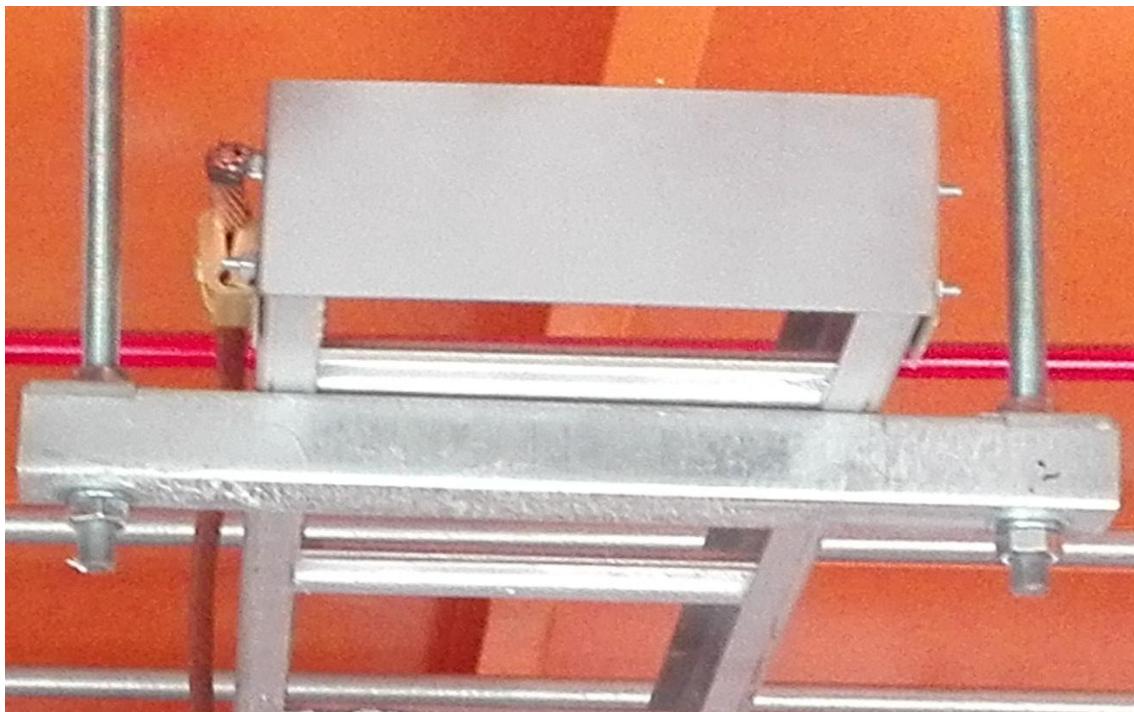
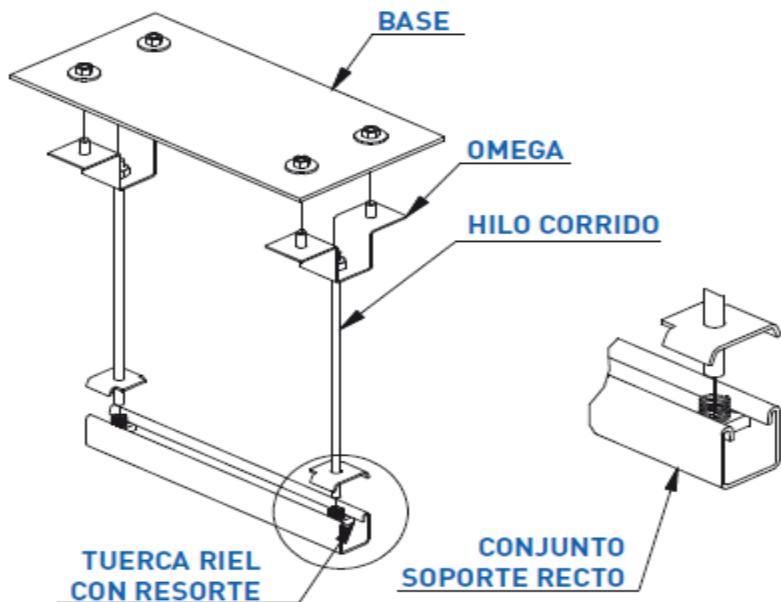
4.- Detalle de Montaje típico de Portaconductores

Las dos Formas más usadas o típicas de Montaje son las que a continuación se detalla:

4.1.- Soportes a Muro:



4.2.- Soporte Recto a Cielo:





Management
System
ISO 9001:2008
A QR code is located here.
www.tuv.com
ID 9105051447

5.- Certificado de Materiales (Acero)

La fabricación de Escalerillas se realiza con Aceros según el siguiente detalle:

- Lateral de Escalerilla: Acero de 2,0mm de espesor bajo Norma ASTM A36 o equivalente.

Los Aceros Laminados en Caliente de 2,0mm a más tienen tolerancia en el espesor según NCH 701

- Palillos de Escalerilla: Acero de 1,5mm de espesor bajo Norma SAE1008 o equivalente.

Los Aceros Laminados en Frio de 0,4mm a más tienen tolerancia en el espesor según NCH 702



MECANICA INDUSTRIAL



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105051447



MULTIACEROS SA

Aptegao / Application: DISTRIBUICAO E CENTROS DE SERVICIOS CORTE EM CHAPAS / SERVICE AND DISTRIBUTION CENTERS - CUT TO LENGTH									
Especificação / Technical Specification:									
Consumidor / Customer:									
Endereço / Address:									
Número de Venda / Order No.: 7139965 / 000001									
Número do pedido do cliente / Buyer ref. No.: 00031114601									
Número da fatura / Invoice No.: 00031114601									
Data de emissão / Issue Date: 05/05/2017									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Nome do Produto / Product Name: MULTIACEROS SA									
Port Number: 00031114601									
Número da Certificação / Certificate No.: 00031114601									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									
Peso / Weight: 1.600									
Composição Química / Chemical Composition (%): L = Antigo da Prancha / Ladle Analysis - P = Análise de Produção / Product Analysis									
Produção / Production: Bobina Lambrada a Quente / Hot Rolled Coil									
Consumidor / Customer: Cliente / Client: End user:									
Número do Produto / Product Standard: ASTM A101SSS5-2									
Número da Norma / Norma: CONFORME NORMA									
Número do Protocolo / No Protocol: CLOCS 01-29									



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105051447



法文参照番号：ISL - 6B1C4L101
REFERENCE No.: ISL - 6B1C4L101
契約番号：7-833-L0-5-4-FRIM
CONTRACT No.: 7-833-L0-5-4-FRIM
商品名：COLD ROLLED STEEL SHEET IN COIL
COMMODITY: COLD ROLLED STEEL SHEET IN COIL
規格：JIS G3141 SPCC; S D M
SPECIFICATION: JIS G3141 SPCC; S D M
特記：NOTE

INSPECTION CERTIFICATE

需 要 家 : MULTILACESOS
客 戶 名 告 知 号 : CL-16045
CUSTOMER'S CONTROL NO.

試験書類番号 : 17L0100034
CERTIFICATE No.: 17L0100034
頁数 : 3
PAGE : 3
発行年月日 : 2017-04-20
DATE OF ISSUE

番号 No.	管 球番号・CONTROL NO. CASE NO.	検査番号 INSPECTION NO.	製鋼番号 CAST NO.	出荷番号 CONT. NO.	量 量 QTY	NET MASS T.T.G. = 50MM N / HM2N / MM2	CAST ANALYSIS (%) Y-P-L-T-S-L-E-L-L-X X100 X100 X100 X100 X100 X100	TEST										
								Y	P	L	T	S	L	E	L	X	SI	MN
020010		84676503	(7312810)	28749	198	334	47	4	1	18	15	3						
020011-0012	84677001- 84677002	(7312810) (7312810)	28703	200	334	47	4	1	18	15	3							
020014	84638002	(7312807)	285733	213	343	46	4	1	18	19	2							
020015-0016	84685901- 84685902	(7312810) (7312810)	28749	203	337	47	4	1	18	15	3							
020017-0018	84638311- 84638302	(7312807) (7312807)	285742	210	344	46	4	1	18	19	2							
020019-0020	84637401- 84637202	(7312807) (7312807)	286230	204	338	46	4	1	18	19	2							
020021	84676301	(7312810)	28749	204	336	47	4	1	18	15	3							
020022	84676304	(7312810)	28749	201	336	47	4	1	18	15	3							
020023-0024	84676601- 84676602	(7312807) (7312807)	28750	208	342	45	4	1	18	19	2							
備考 REMARKS TEST : ACTUAL TEST ACT. : TENSILE TEST																		
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.																		



R. Longman
KODOMO INC.
品質監査部
Quality Assurance Dept.

43

6/2018
⑤

092 E 04-



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105051447

6.- Certificado de Recubrimiento Galvanizado

Respecto al Recubrimiento, se adjunta especificación del proceso al que será sometida la Solución Portaconductora por parte de nuestro proveedor de este proceso, la empresa B. Bosch S.A.