

### Principal

Gama De Producto	EPW2
Tipo de Producto o Componente	Sensor del transmisor de presión
Modelo de sensor	EPW104-LCD
Tipo de medición	Presión húmeda diferencial
Aplicación del Dispositivo	Presión diferencial de la bomba y el compresor Supervisión de la presión diferencial de la enfriadora
Tipo de salida analógica	4...20 mA 0...5 V DC 0...10 V DC
Presión de rotura	500 psig (34 bar)
Certificaciones de Producto	Ce
Fluido controlado	Agua
Tamaño de pantalla	17 x 36 mm
Tamaño del accesorio	1/8" NPT
Tipo de montaje	Female
Grado de Protección IP	IP65
Localización	Sala de planta
Soporte De Montaje	Panel
Profundidad	56 mm
Altura	102 mm
Ancho	147 mm
Precisión de la medición de la presión	Range A/B: +/- 1 % FS, range C: +/- 1.5 % FS, range D: +/- 2 % FS
Rango de medición de la presión	0...10 psi (0...0.7 bar) 0...20 psi (0...1.4 bar) 0...50 psi (0...3.5 bar) 0...100 psi (0...7 bar)
Temperatura Ambiente De Trabajo	-10...50 °C
Técnica de cableado de detector	3 hilos
Normas	EN 61000-6-1
Certificado de calibración	Ninguno
Señalizaciones en local	Luz indicadora roja en la cara frontal
Consumo máximo de corriente	125 mA CC 280 mA Ac
Humedad relativa	0...90 % RH, sin condensación
[Us] Tensión nominal de alimentación	24 V AC 15...30 V CC
País objetivo	Norte América

### Complementos

Modo De Montaje	Montaje en pared
Tipo de salida	Analógica 3 hilos
Material	Powder coated aluminium: Recinto Acero inoxidable: terminales fijos
Precisión	+/- 2 % 25 °C
Tipo de pantalla	LCD

### Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	76 cm
Paquete 1 Ancho	152 cm
Paquete 1 Longitud	165 cm
Paquete 1 Peso	863,64 g

### Oferta sustentable

Directiva RoHS UE	No Conforme
-------------------	-------------